

Flachdach EPDM PU-Kleber

Produktdatenblatt

PRODUKT- BESCHREIBUNG

Flachdach EPDM PU-Kleber ist ein gebrauchsfertiger 1-Komponenten Kleber mit organischen Lösungsmittel, speziell entwickelt zur Verklebung der **Flachdach EPDM** Kautschukabdichtungen auf horizontale Untergründe.

TECHNISCHE DATEN

Produktart : Feuchtigkeitsreagierender Klebstoff auf der Basis von Polyurethan
 Farbe : goldgelb
 Viskosität (20 °C) : 5.000 ± 1500 mPas
 Flammpunkt : < 0 °C (closed cup)
 Dichte (20 °C) : 1003 ± 10 kg/m³
 Feststoffgehalt : 80 ± 2 %
 Haltbarkeit : 12 Monate bei kühler / trockener Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung.

VERARBEITUNG

Flachdach EPDM PU-Kleber ist gebrauchsfertig. Nicht verdünnen oder mit Fremdmaterialien mischen. **Flachdach EPDM PU-Kleber** soll in Klebestreifen von min. Ø 8 mm aufgetragen werden, wobei der Flächenanteil mindestens 50% beträgt. Die Verarbeitung muss bei trockener Wetterlage und einer Temperatur von mindestens + 5 °C erfolgen. Das Material, sowie der Untergrund muss trocken, sauber und frostfrei sein. Bei der Verarbeitung die Kleberflächen vor Verlegung der EPDM Planen / Bahnen, mindestens 5 und max. 20 Minuten ablüften lassen um spätere Blasenbildungen auszuschließen.

UNTERGRÜNDE

Schwer-/Leichtbeton, nicht besandete Bitumen Dachbahnen, bituminös kaschierte Dämmstoffe, Holz, u.s.w.. Untergründe müssen eben, sauber, trocken und öl/fettfrei sein. Der Untergrund muss von scharfen Gegenständen wie spitze Steine, Glas, etc.. frei sein. Diese müssen in jedem Fall entfernt werden. Eine Verklebung direkt auf Polystyrolschaum ist nicht möglich!

VERBRAUCH

Der Verbrauch beträgt je nach Unterlage ca. 225 g/m² bei einseitiger Verarbeitung (und 50% Flächenanteil). Bei saugenden Untergründen ist auf eine ausreichende Auftragsmenge zu achten.

REINIGUNG

Solang der Kleber noch nicht ausgehärtet ist, können die Geräte mit Waschbenzin gereinigt werden. Danach kann der Kleber nur noch mechanisch entfernt werden.



Flachdach EPDM PU-Kleber

Produktdatenblatt

ABBINDEZEIT

Die offene Zeit ist stark abhängig von den jeweiligen Außentemperaturen. Im Regelfall nicht mehr Kleber auftragen als innerhalb von 15 Minuten verarbeitet werden kann. Bei höheren Temperaturen kann die offene Zeit deutlich verkürzt werden.

DURCHHÄRTUNG

Abhängig von den jeweiligen Außentemperaturen und Luftfeuchtigkeit. Die maximale kraftschlüssige Verbindung (Aushärtung) ist nach ca. 48 Stunden erreicht. Nach vollständiger Aushärtung wird eine Temperaturresistenz von ca. -40 °C bis +80 °C erreicht.



Email: office@athos-syntec.com
Web: www.athos-syntec.com
Tel.: +421-905-567-370
Tel.: +43-664-103 46 46

ATHOS syntec s.r.o.
Čakajovce 436
SK - 95143 ČAKAJOVCE
Slowakei

